

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО ЛЕКА ПРОМИШЛЕНОСТ - МОНТАНА

Бул. „Александър Стамболийски” №37, тел. 096/ 305 197; 096/305 178;

e-mail: info-1201023@edu.mon.bg

УТВЪРЖДАВАМ:

Мариана Стоянова , директор на ПГЛП-Монтана

СЪГЛАСУВАЛ:.....

Ренета Благоева Ангелова

Център за красота и здраве „Хармония“- гр. Монтана.

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

**ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА ТРЕТА СТЕПЕН НА
ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО
ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК
ЗА ХІВ КЛАС**

СПЕЦИАЛНОСТ:

код 8150202 ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ НА КОЗМЕТИЧНИТЕ УСЛУГИ

ПРОФЕСИЯ:

код 815020 КОЗМЕТИК

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:

код 815 ФРИЗЬОРСКИ И КОЗМЕТИЧНИ УСЛУГИ

Учебна година: 2026/2027 г.

Форма на обучение: дневна

Организация на учебния ден: полудневна

Училищният учебен план е разработен въз основа на типовия учебен план за професионално образование по рамкова програма В – ВАРИАНТ В6, утвърден със заповед №РД09-4122/29.08.2017 година на министъра на образованието и науката. Приет е на заседание на Педагогическия съвет - Протокол № 21/09.09.2026г., съгласуван е с общественния съвет към училището – Протокол № 5/ 08.09.2026 г. и е утвърден със заповед № РД-09-1034/10.09.2026 г. на директора.

Монтана 2026 г.

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

За XI клас

I срок - 18 учебни седмици

II срок - 18 учебни седмици

ВАКАНЦИИ: *Съгласно утвърдения със Заповед РД09-3345/31.08.2026 г. на министъра на образованието и науката график за учебната 2026/2027 година.*

Начало на учебната година – 15.09.2026г.

1.Ваканции:

31.10.2026 г. – 02.11.2026 г. вкл. есенна

24.12.2026 г. – 03.01.2027 г. вкл. коледна

30.01.2027 г. – 02.02.2027 г. вкл. Междусрочна

03.04.2027 г. – 11.04.2027 г. вкл. пролетна за I – XI клас

08.04.2027 г. – 11.04.2027 г. вкл. пролетна за XII клас

2.Неучебни дни:

05.05. и 07.05.2027 г. за I – XI клас във връзка с Великден и с Деня на храбростта и Българската армия

19.05.2027 г. задължителен държавен зрелостен изпит по български език и литература

21.05.2027 г. втори задължителен държавен зрелостен изпит и задължителен държавен изпит за придобиване на професионална квалификация

25.05.2027 г. във връзка с Деня на светите братя Кирил и Методий, на българската азбука, просвета и култура и на славянската книжовност

18.06.2027 г. изпит по български език и литература от националното външно оценяване в края на VII клас и по български език и литература с интегриране на други учебни предмети от националното външно оценяване в края на X клас

21.06.2027 г. изпит по математика от националното външно оценяване в края на VII клас и по математика с интегриране на други учебни предмети от националното външно оценяване в края на X клас

3.Начало на втория учебен срок - 03.02.2027 г

4.Край на втория учебен срок- 02.07.2027./ в периода 05.07.2027 г. –31.08.2027 г. + 2 седмици за производствена практика за учениците в паралелки с професионална подготовка в X и XI клас/

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

ХІВ клас учебна 2026/2027 година					
№	Видове подготовка Учебни предмети	Брой учебни седмици		2	Годишен брой на часовете
		18	18		
		Седмичен брой на часовете			
1	2	3	4	5	6
Раздел А – задължителни учебни часове					
I.	Общообразователна подготовка				
1.	Български език и литература	3	3		108
2.	Чужд език – немски език	2	2		72
3.	Математика	2	2		72
4.	Гражданско образование	1	1		36
5.	Физическо възпитание и спорт	2	2		72
II.	Обща професионална подготовка				
2.1.	Чужд език по професията –английски език	2	2		72
	Общо за раздел А	12	12		432
Раздел Б - избираеми учебни часове					
III.	Отраслова професионална подготовка				
IV.	Специфична професионална подготовка				
4.1	Козметика	4	4		144
4.2	Класически масаж	1	1		36
4.3	УП козметика	10	10		360
4.4	УП Декоративна козметика	1	1		36
4.5	УП Класически масаж	2	2		72
4.6	Производствена практика			64	
V.	Разширена професионална подготовка				
5.1.	Класически масаж	2	2		72
VI.	Разширена подготовка				
	Общо за раздел Б	20	20	64	720
	Общо за раздел А+ раздел Б	32	32	64	1152
Раздел В – факултативни учебни часове					
VII.	Допълнителна подготовка				
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	32	32	64	1152

III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2026/2027 година.
2. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в раздел А и в раздел Б за изучаване на съответните учебни предмети за придобиване на училищна подготовка, е задължително за всеки ученик, обучаван по специалността „Организация и технология на козметичните услуги“ от професия „Козметик“ през учебната 2026/2027 година.
4. Учениците могат да участват и в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителната подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня.
5. Факултативни учебни часове не се предлагат.
6. Учебните часове предоставени за разширена професионална подготовка се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети, които развиват и усъвършенстват отделните компетентности от специфичната професионална подготовка в съответствие с интересите на учениците в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията.
7. Допълнителни учебни часове, извън училищния учебен план съгласно чл.92, ал.(1) от ЗПУО:
 - 7.1 Всяка учебна седмица се включва и един час по учебен предмет „Спортни дейности“- „Волейбол“;
 - 7.2 Всяка учебна седмица включва и по един учебен час на класа съгласно чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план;
 - 7.3 Извън седмичното разписание на учебните занятия по график се провежда един час за консултиране на родители и ученици и водене на училищната документация.
 - 7.4 В часа на класа се провеждат една тема за БДП на учениците свързани с движението на пътя
 - 7.5 Разпределение на часовете за разширена професионална подготовка в XI клас:

Общ брой 72 часа.

№	Учебен предмет	Годишен брой часове
1.	Класически масаж	72

8. Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет с протокол №21/09.09.2026г.
 9. Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив, към Сведението за организиране на дейността в училището за учебната година (Списък-образец №1).
- Училищният учебен план е разработен с участието на представители на работодателите от професионално направление „Фризьорски и козметични услуги“ във връзка с изискванията на чл. 16, ал. 3 от Наредба №4/30.11.2015 г. за учебния план - Център за красота и здраве „Хармония“- гр. Монтана с управител Ренета Благоева Ангелова.*